

粗加工短刀型
Roughing Short

EX-REES

切削条件 Cutting Conditions | P847



重切削用短刃粗加工铣刀系列。
Roughing end mill with short flute for heavy milling.

HSS-Co

30°

(单位:mm) (Unit:mm)

商品号 EDP No.	外径 DC	全长 LF	刃长 APMX	柄径 DCON	刃数 ZEPF	库存 Stock	重量 (g)
	3	52	8	6	3	□	—
	4						—
	5						—
81506	6	57	13	10	4	15	
81507	7	66	16			37	
81508	8	69	19			40	
81509	9					41	
81510	10	72	22			43	
81511	11	79		12	4	65	
81512	12					72	
81513	13	83	26			73	
81514	14					83	
81515	15					86	
81516	16	92	32	16	●	135	
81517	17					140	
81518	18					144	
81519	19					149	
81520	20					234	
81521	21	104	38	20	5	240	
81522	22					249	
81523	23					268	
81524	24	121	45	25	5	416	
81525	25					433	
81526	26					456	
81527	27					465	
81528	28					474	
81529	29					483	

外径 31mm 以上带中心孔。 Mill Dia. ≥ φ31: with center hole.

(单位:mm) (Unit:mm)

商品号 EDP No.	外径 DC	全长 LF	刃长 APMX	柄径 DCON	刃数 ZEPF	库存 Stock	重量 (g)
81530	30	121	45	25	32	□	509
81531	31						806
81532	32						830
81533	33	133	53	32			837
81534	34						856
81535	35				872		
81536	36	143	63	6	●	889	
81537	37					876	
81538	38					978	
81539	39					990	
81540	40					1024	
81541	41	165	75	42	●	1678	
81542	42					1747	
81543	43					1739	
81544	44					1744	
81545	45					1793	
81546	46	177	90	42	●	1800	
81547	47					1822	
81548	48					1966	
81549	49					1987	
81550	50					2043	
	55	192	90	42	□	—	
	60					—	
	65					—	
	70					—	
	75					—	
	80	208	106	42	□	—	

◆ 柄部带双面侧槽。 ◆: Shank with two flat face.

商品记号 Abbreviation	加工材料 Work Material	碳素钢 Carbon Steel	合金钢 Alloy Steel	预硬钢 Prehardened Steel	不锈钢 Stainless Steel	铸铁 Cast Iron	铜合金 Copper Alloy	铝合金 Aluminum Alloy	钛合金 Titanium Alloy	耐热合金 Heat Resistant Alloy	塑料 Plastic
	预硬钢 Prehardened Steel	工具钢 Tool Steel	淬硬钢 Hardened Steel	球墨铸铁 Ductile Cast Iron							
EX-REES	○			○	○	○	○	○			

● = 标准库存品 ● = Standard stock item. □ = 特定代理店库存品 □ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.