

# 不锈钢·软钢用标准刃长型钻头

REGULAR FOR STAINLESS STEELS

## EX-SUS-GDR

切削条件 Cutting Conditions | P.420

最适用于不锈钢、软钢、铝合金、铜合金等的标准槽长系列。

The regular flute length series is ideal for stainless steels, mild steels, and aluminum alloys.



注1) 除去刃径为0.05mm 整数倍数的型号以外, 其它刃径公差都在0~-0.009mm。  
All drill diameters have limits from 0 ~ -0.009mm, except those with intervals of 0.05mm.

单位:mm Unit:mm

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
62520	2	24	56		28.7	0.5	130°	●	4
8597201	2.01				28.8	0.5			4
8597202	2.02				28.8	0.5			4
8597203	2.03				28.8	0.5			4
8597204	2.04				28.8	0.5			4
8597205	2.05				28.8	0.5			4
8597206	2.06				29	0.5			4
8597207	2.07				29	0.5			4
8597208	2.08				29	0.5			4
8597209	2.09				29	0.5			4
62521	2.1	27	59	3	28.9	0.5	130°	●	4
8597211	2.11				29	0.5			4
8597212	2.12				29	0.5			4
8597213	2.13				29.1	0.5			4
8597214	2.14				29.1	0.5			4
8597215	2.15				29	0.5			4
8597216	2.16				29.1	0.5			4
8597217	2.17				29.1	0.5			4
8597218	2.18				29.3	0.5			4
8597219	2.19				29.3	0.5			4
62522	2.2	30	62		29	0.5	130°	●	4
8597221	2.21				29.3	0.5			4
8597222	2.22				29.3	0.5			4
8597223	2.23				29.3	0.5			4
8597224	2.24				29.3	0.5			4
8597225	2.25				29.1	0.5			4
8597226	2.26				29.3	0.5			4
8597227	2.27				29.3	0.5			4
8597228	2.28				29.3	0.5			4
8597229	2.29				29.3	0.5			4
62523	2.3	30	62		29.2	0.5	130°	●	4
8597231	2.31				29.4	0.5			4
8597232	2.32				29.4	0.5			4
8597233	2.33				29.4	0.5			4
8597234	2.34				29.4	0.5			4
8597235	2.35				29.3	0.5			4
8597236	2.36				29.4	0.6			4
8597237	2.37				29.5	0.6			4
8597238	2.38				29.5	0.6			4
8597239	2.39				29.5	0.6			4
62524	2.4	30	62		29.5	0.6	130°	●	4
8597241	2.41				29.5	0.6			4
8597242	2.42				29.5	0.6			4
8597243	2.43				29.5	0.6			4
8597244	2.44				29.5	0.6			4
8597245	2.45				29.5	0.6			4
8597246	2.46				29.7	0.6			4
8597247	2.47				29.7	0.6			4
8597248	2.48				29.7	0.6			4
8597249	2.49				29.7	0.6			4
62525	2.5	36	68	4	29.6	0.6	130°	●	4
8597251	2.51				29.7	0.6			4

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)					
8597252	2.52	30	62		29.7	0.6	130°	●	4					
8597253	2.53				29.7	0.6			4					
8597254	2.54				29.7	0.6			4					
8597255	2.55				29.7	0.6			4					
8597256	2.56				29.8	0.6			4					
8597257	2.57				29.8	0.6			4					
8597258	2.58				29.8	0.6			4					
8597259	2.59				29.8	0.6			4					
62526	2.6				33	65				29.8	0.6	130°	●	4
8597261	2.61									29.8	0.6			4
8597262	2.62	29.8	0.6	4										
8597263	2.63	29.8	0.6	4										
8597264	2.64	29.8	0.6	4										
8597265	2.65	29.9	0.6	4										
8597266	2.66	30	0.6	4										
8597267	2.67	30	0.6	4										
8597268	2.68	30	0.6	6										
8597269	2.69	30	0.6	6										
62527	2.7	33	65		30	0.6	130°	●	4					
8597271	2.71				30	0.6			6					
8597272	2.72				30	0.6			6					
8597273	2.73				30	0.6			6					
8597274	2.74				30	0.6			6					
8597275	2.75				30.1	0.6			4					
8597276	2.76				30.1	0.6			4					
8597277	2.77				30.1	0.6			4					
8597278	2.78				30.1	0.6			4					
8597279	2.79				30.1	0.7			6					
62528	2.8	33	65		30.2	0.7	130°	●	5					
8597281	2.81				30.2	0.7			4					
8597282	2.82				30.2	0.7			6					
8597283	2.83				30.2	0.7			4					
8597284	2.84				30.2	0.7			6					
8597285	2.85				30.2	0.7			4					
8597286	2.86				30.2	0.7			6					
8597287	2.87				30.2	0.7			6					
8597288	2.88				30.3	0.7			6					
8597289	2.89				30.3	0.7			6					
62529	2.9	36	68	4	30.3	0.7	130°	●	5					
8597291	2.91				30.3	0.7			6					
8597292	2.92				30.4	0.7			6					
8597293	2.93				30.4	0.7			6					
8597294	2.94				30.4	0.7			6					
8597295	2.95				30.4	0.7			5					
8597296	2.96				30.5	0.7			6					
8597297	2.97				30.5	0.7			6					
8597298	2.98				30.5	0.7			5					
8597299	2.99				30.5	0.7			6					
62530	3	36	68	4	30.5	0.7	130°	●	5					
8597301	3.01				28.8	0.7			7					
8597302	3.02				28.8	0.7			7					
8597303	3.03				28.8	0.7		7						

直径 DC 3.04 ~ 4.07 NEXT

●=标准库存品 ●=Standard stock item. □=特定代理店库存品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

加工材料 Work Material	低碳素钢 软钢	中碳素钢	高碳素钢	合金钢	调质钢		淬火钢				不锈钢	工具钢	铸铁	球墨铸铁	铜合金	变形铝	铸造铝合金	钛合金	镍基合金	复合材料	镁合金	金属基复合材料
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel	Composite Material	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites	
商品记号 Abbreviation	C~0.25%	0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC				CFRP	AZ91D	
EX-SUS-GDR	○	○								○				○	○	○					○	

上一页 FROM 直径 DC 2~3.03

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
8597304	3.04				28.8	0.7			6
8597305	3.05				28.7	0.7			6
8597306	3.06				28.8	0.7			6
8597307	3.07				28.8	0.7			6
8597308	3.08				28.8	0.7			6
8597309	3.09				28.8	0.7			6
62531	3.1				28.8	0.7			7
8597311	3.11				29	0.7			8
8597312	3.12				29	0.7			8
8597313	3.13				29	0.7			8
8597314	3.14				29	0.7			8
8597315	3.15				28.9	0.7			7
8597316	3.16				29	0.7			7
8597317	3.17				29	0.7			8
8597318	3.18				29	0.7			7
8597319	3.19				29	0.7			8
62532	3.2				29	0.7			7
8597321	3.21				29.2	0.7			7
8597322	3.22				29.2	0.8			7
8597323	3.23				29.2	0.8			8
8597324	3.24				29.2	0.8			8
8597325	3.25				29.1	0.8			7
8597326	3.26				29.2	0.8			8
8597327	3.27				29.2	0.8			8
8597328	3.28				29.2	0.8			8
8597329	3.29				29.2	0.8			8
62533	3.3				29.2	0.8	130°	●	7
8597331	3.31				29.3	0.8			8
8597332	3.32				29.3	0.8			8
8597333	3.33				29.3	0.8			7
8597334	3.34				29.3	0.8			8
8597335	3.35				29.3	0.8			7
8597336	3.36				29.5	0.8			8
8597337	3.37				29.5	0.8			8
8597338	3.38				29.5	0.8			8
8597339	3.39				29.5	0.8			8
62534	3.4				29.5	0.8			7
8597341	3.41				29.5	0.8			8
8597342	3.42				29.5	0.8			8
8597343	3.43				29.7	0.8			8
8597344	3.44				29.7	0.8			8
8597345	3.45				29.6	0.8			7
8597346	3.46				29.7	0.8			8
8597347	3.47				29.7	0.8			8
8597348	3.48				29.7	0.8			8
8597349	3.49				29.8	0.8			8
62535	3.5				29.7	0.8			7
8597351	3.51				29.8	0.8			8
8597352	3.52				29.8	0.8			8
8597353	3.53				29.8	0.8			8
8597354	3.54				29.8	0.8			8
8597355	3.55				29.8	0.8			7

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
8597356	3.56				30	0.8			8
8597357	3.57				30	0.8			8
8597358	3.58				30	0.8			8
8597359	3.59				30	0.8			8
62536	3.6				29.8	0.8			7
8597361	3.61				30	0.8			8
8597362	3.62				30	0.8			8
8597363	3.63				30.1	0.8			8
8597364	3.64				30.1	0.8			8
8597365	3.65				29.9	0.9			7
8597366	3.66				30.1	0.9			7
8597367	3.67				30.1	0.9			7
8597368	3.68				30.1	0.9			7
8597369	3.69				30.2	0.9			8
62537	3.7				30	0.9			7
8597371	3.71				30.2	0.9			8
8597372	3.72				30.2	0.9			8
8597373	3.73				30.2	0.9			8
8597374	3.74				30.2	0.9			8
8597375	3.75				30.1	0.9			7
8597376	3.76				30.4	0.9			8
8597377	3.77				30.4	0.9			8
8597378	3.78				30.4	0.9			8
8597379	3.79				30.4	0.9			8
62538	3.8				30.2	0.9			8
8597381	3.81				30.4	0.9			8
8597382	3.82				30.4	0.9			8
8597383	3.83				30.4	0.9			8
8597384	3.84				30.4	0.9			8
8597385	3.85				30.3	0.9			8
8597386	3.86				30.4	0.9			8
8597387	3.87				30.4	0.9			8
8597388	3.88				30.4	0.9			8
8597389	3.89				30.4	0.9			8
62539	3.9				30.3	0.9			8
8597391	3.91				30.4	0.9			8
8597392	3.92				30.5	0.9			8
8597393	3.93				30.5	0.9			8
8597394	3.94				30.5	0.9			8
8597395	3.95				30.4	0.9			8
8597396	3.96				30.5	0.9			8
8597397	3.97				30.5	0.9			8
8597398	3.98				30.5	0.9			8
8597399	3.99				30.5	0.9			8
62540	4				30.5	0.9			8
8597401	4.01				35.8	1.2			14
8597402	4.02				35.8	1.2			14
8597403	4.03				35.8	1.2			14
8597404	4.04				35.8	1.2			14
8597405	4.05				35.8	1.2			14
8597406	4.06				36	1.2			14
8597407	4.07				36	1.2			14

下一页 直径 DC 4.08~5.11 NEXT

●=标准库存品 ●=Standard stock item. □=特定代理店库存品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

# 不锈钢·软钢用标准刃长型钻头

REGULAR FOR STAINLESS STEELS

## EX-SUS-GDR

切削条件 Cutting Conditions | P.420

最适用于不锈钢、软钢、铝合金、铜合金等的标准槽长系列。

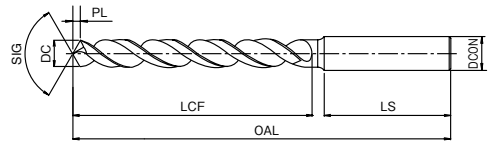
The regular flute length series is ideal for stainless steels, mild steels, and aluminum alloys.



S 型横刃  
S thinning  
(DC ≤ 13)



N 型横刃  
N thinning  
(13 < DC)



注1) 除去刃径为0.05mm 整数倍数的型号以外, 其它刃径公差都在0~-0.009mm。

All drill diameters have limits from 0 ~ -0.009mm, except those with intervals of 0.05mm.



上一頁  
FROM 直径 DC 3.04 ~ 4.07

单位:mm Unit:mm

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
8597408	4.08	43	87	6	36	1.2	120°	●	14
8597409	4.09				14				
62541	4.1				14				
8597411	4.11				19				
8597412	4.12				19				
8597413	4.13				19				
8597414	4.14				19				
8597415	4.15				14				
8597416	4.16				19				
8597417	4.17				19				
8597418	4.18				19				
8597419	4.19				19				
62542	4.2				14				
8597421	4.21				19				
8597422	4.22				15				
8597423	4.23				19				
8597424	4.24				19				
8597425	4.25				14				
8597426	4.26				19				
8597427	4.27	19							
8597428	4.28	19							
8597429	4.29	19							
62543	4.3	14							
8597431	4.31	19							
8597432	4.32	19							
8597433	4.33	19							
8597434	4.34	19							
8597435	4.35	14							
8597436	4.36	19							
8597437	4.37	19							
8597438	4.38	19							
8597439	4.39	19							
62544	4.4	14							
8597441	4.41	19							
8597442	4.42	19							
8597443	4.43	19							
8597444	4.44	19							
8597445	4.45	15							
8597446	4.46	19							
8597447	4.47	19							
8597448	4.48	19							
8597449	4.49	19							
62545	4.5	15							
8597451	4.51	19							
8597452	4.52	19							
8597453	4.53	19							
8597454	4.54	19							
8597455	4.55	15							
8597456	4.56	19							
8597457	4.57	19							
8597458	4.58	19							
8597459	4.59	19							

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
62546	4.6	47	91	6	37.5	1.3	120°	●	15
8597461	4.61				19				
8597462	4.62				19				
8597463	4.63				19				
8597464	4.64				19				
8597465	4.65				15				
8597466	4.66				19				
8597467	4.67				19				
8597468	4.68				19				
8597469	4.69				19				
62547	4.7				15				
8597471	4.71				19				
8597472	4.72				19				
8597473	4.73				19				
8597474	4.74				19				
8597475	4.75				15				
8597476	4.76				16				
8597477	4.77				19				
8597478	4.78				19				
8597479	4.79	19							
62548	4.8	16							
8597481	4.81	21							
8597482	4.82	15							
8597483	4.83	15							
8597484	4.84	15							
8597485	4.85	15							
8597486	4.86	16							
8597487	4.87	20							
8597488	4.88	21							
8597489	4.89	16							
62549	4.9	16							
8597491	4.91	16							
8597492	4.92	16							
8597493	4.93	16							
8597494	4.94	16							
8597495	4.95	16							
8597496	4.96	20							
8597497	4.97	20							
8597498	4.98	20							
8597499	4.99	20							
62550	5	16							
8597501	5.01	17							
8597502	5.02	20							
8597503	5.03	20							
8597504	5.04	17							
8597505	5.05	16							
8597506	5.06	20							
8597507	5.07	20							
8597508	5.08	20							
8597509	5.09	20							
62551	5.1	16							
8597511	5.11	20							

直径 DC 5.12 ~ 6.75 NEXT

●=标准库存品 ●=Standard stock item. □=特定代理店库存品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

加工材料 Work Material	低碳素钢 软钢	中碳素钢	高碳素钢	合金钢	调质钢	淬火钢				不锈钢	工具钢	铸铁	球墨铸铁	铜合金	变形铝	铸造铝合金	钛合金	镍基合金	复合材料	镁合金	金属基复合材料
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel	Composite Material	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
商品记号 Abbreviation	C~0.25%	0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP	AZ91D	
EX-SUS-GDR	○	○								○				○	○	○				○	

上一页  
FROM 直径 DC 4.08 ~ 5.11

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
8597512	5.12				38.9	1.5			20
8597513	5.13				38.9	1.5			20
8597514	5.14				38.9	1.5			20
8597515	5.15				38.9	1.5			16
8597516	5.16				39.1	1.5			20
8597517	5.17				39.1	1.5			20
8597518	5.18				39.1	1.5			20
8597519	5.19				39.1	1.5			20
62552	5.2				39.1	1.5			17
8597521	5.21	52	96		39	1.5			20
8597522	5.22				39	1.5			20
8597523	5.23				39	1.5			20
8597524	5.24				39	1.5			20
8597525	5.25				39	1.5			17
8597526	5.26				39.6	1.5			20
8597527	5.27				39.6	1.5			20
8597528	5.28				39.6	1.5			20
8597529	5.29				39.6	1.5			20
62553	5.3				39.6	1.5			17
8597531	5.31				39.2	1.5			20
8597532	5.32				39.2	1.5			20
8597533	5.33				39.2	1.5			20
8597534	5.34				39.2	1.5			20
8597535	5.35				39.2	1.5			17
8597536	5.36				39.8	1.5			20
8597537	5.37				39.8	1.6	120°		20
8597538	5.38				39.8	1.6			20
8597539	5.39				39.8	1.6			21
62554	5.4				39.8	1.6			17
8597541	5.41				39.7	1.6			21
8597542	5.42				39.7	1.6			21
8597543	5.43				39.7	1.6			21
8597544	5.44				39.7	1.6			21
8597545	5.45				39.7	1.6			17
8597546	5.46				39.7	1.6			21
8597547	5.47	57	101		39.7	1.6			21
8597548	5.48				39.7	1.6			21
8597549	5.49				39.7	1.6			21
62555	5.5				39.7	1.6			18
8597551	5.51				39.9	1.6			21
8597552	5.52				39.9	1.6			21
8597553	5.53				39.9	1.6			21
8597554	5.54				39.9	1.6			21
8597555	5.55				39.9	1.6			18
8597556	5.56				40.1	1.6			21
8597557	5.57				39.9	1.6			21
8597558	5.58				39.9	1.6			21
8597559	5.59				39.9	1.6			21
62556	5.6				41.6	1.6			18
8597561	5.61				41.6	1.6			21
8597562	5.62				41.6	1.6			21
8597563	5.63				41.6	1.6			21

单位:mm Unit:mm

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
8597564	5.64				41.6	1.6			21
8597565	5.65				41.6	1.6			21
8597566	5.66				41.6	1.6			18
8597567	5.67				41.6	1.6			21
8597568	5.68				41.6	1.6			21
8597569	5.69				41.6	1.6			21
62557	5.7				41.6	1.6			18
8597571	5.71				41.7	1.6			21
8597572	5.72				41.7	1.7			21
8597573	5.73				41.7	1.7			21
8597574	5.74				41.7	1.7			21
8597575	5.75				41.7	1.7			18
8597576	5.76				41.6	1.7			21
8597577	5.77				41.6	1.7			21
8597578	5.78				41.6	1.7			21
8597579	5.79				41.6	1.7			21
62558	5.8				41.6	1.7			18
8597581	5.81				41.7	1.7			21
8597582	5.82	57	101	6	41.7	1.7			22
8597583	5.83				41.7	1.7			22
8597584	5.84				41.7	1.7			22
8597585	5.85				41.7	1.7			19
8597586	5.86				41.6	1.7			22
8597587	5.87				41.6	1.7			22
8597588	5.88				41.6	1.7			22
8597589	5.89				41.6	1.7	120°		22
62559	5.9				41.6	1.7			19
8597591	5.91				41.8	1.7			22
8597592	5.92				41.8	1.7			22
8597593	5.93				41.8	1.7			22
8597594	5.94				41.8	1.7			22
8597595	5.95				41.8	1.7			19
8597596	5.96				42	1.7			22
8597597	5.97				42	1.7			22
8597598	5.98				42	1.7			22
8597599	5.99				42	1.7			22
62560	6				42	1.7			19
8597605	6.05				35.9	1.7			27
62561	6.1				36.1	1.8			28
8597615	6.15				36.1	1.8			27
62562	6.2				36.3	1.8			28
8597625	6.25				36.2	1.8			28
62563	6.3				37	1.8			28
8597635	6.35				36.4	1.8			28
62564	6.4	63	107	8	37.2	1.8			28
8597645	6.45				37.1	1.9			29
62565	6.5				37.2	1.9			29
8597655	6.55				37.3	1.9			29
62566	6.6				37.5	1.9			29
8597665	6.65				37.5	1.9			30
62567	6.7				37.7	1.9			30
8597675	6.75	69	113		37.6	1.9			30

直径 DC 6.8 ~ 11.36 NEXT

下一页

●=标准库存品 ●=Standard stock item. □=特定代理店库存品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

# 不锈钢·软钢用标准刃长型钻头

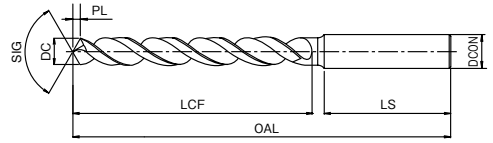
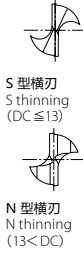
REGULAR FOR STAINLESS STEELS

## EX-SUS-GDR

切削条件 Cutting Conditions | P.420

最适用于不锈钢、软钢、铝合金、铜合金等的标准槽长系列。

The regular flute length series is ideal for stainless steels, mild steels, and aluminum alloys.



注1) 除去刃径为0.05mm 整数倍数的型号以外, 其它刃径公差都在0~-0.009mm。

All drill diameters have limits from 0 ~ -0.009mm, except those with intervals of 0.05mm.



上一頁 FROM 直径 DC 5.12 ~ 6.75

单位:mm Unit:mm

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
62568	6.8	69	113	8	37.9	2	120°	●	30
8597685	6.85				37.8	2			31
62569	6.9				38.6	2			31
8597695	6.95				38	2			31
62570	7				38.8	2			31
8597705	7.05				39	2			32
62571	7.1				39	2			32
8597715	7.15				39.2	2.1			32
62572	7.2				39.2	2.1			32
8597725	7.25				39.6	2.1			32
62573	7.3	39.6	2.1	32					
8597734	7.34	39.7	2.1	32					
8597735	7.35	39.8	2.1	32					
8597736	7.36	39.7	2.1	33					
62574	7.4	39.8	2.1	33					
8597745	7.45	41.5	2.2	33					
62575	7.5	41.5	2.2	33					
8597752	7.52	41.6	2.2	36					
8597755	7.55	41.6	2.2	34					
62576	7.6	41.6	2.2	34					
8597765	7.65	41.7	2.2	34					
62577	7.7	41.7	2.2	35					
8597775	7.75	41.6	2.2	33					
62578	7.8	41.8	2.3	35					
8597785	7.85	41.7	2.3	35					
62579	7.9	41.7	2.3	35					
8597795	7.95	41.8	2.3	35					
62580	8	42	2.3	36					
8597805	8.05	42.1	2.3	53					
62581	8.1	42.1	2.3	53					
8597815	8.15	42.3	2.4	53					
62582	8.2	42.3	2.4	53					
8597825	8.25	43	2.4	54					
62583	8.3	43	2.4	54					
8597835	8.35	43.2	2.4	55					
62584	8.4	43.2	2.4	54					
8597845	8.45	43.4	2.4	55					
62585	8.5	43.4	2.5	55					
8597855	8.55	43.5	2.5	56					
62586	8.6	43.5	2.5	57					
8597865	8.65	43.7	2.5	57					
62587	8.7	43.7	2.5	57					
8597875	8.75	43.9	2.5	57					
62588	8.8	43.9	2.5	58					
8597885	8.85	44.6	2.6	58					
62589	8.9	44.6	2.6	58					
8597895	8.95	44.8	2.6	58					
62590	9	44.8	2.6	59					
8597905	9.05	44.8	2.6	59					
62591	9.1	45	2.6	60					
8597915	9.15	44.9	2.6	59					
62592	9.2	45.2	2.7	60					

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
8597924	9.24	81	131	10	45.2	2.7	120°	●	60
8597925	9.25				45.4	2.7			60
8597926	9.26				45.5	2.7			60
62593	9.3				45.6	2.7			60
8597934	9.34				45.7	2.7			60
8597935	9.35				45.8	2.7			61
8597936	9.36				45.7	2.7			60
62594	9.4				45.8	2.7			60
8597945	9.45				48	2.7			61
62595	9.5				47.5	2.7			61
8597952	9.52	48	2.7	63					
8597955	9.55	48	2.8	63					
62596	9.6	47.6	2.8	63					
8597965	9.65	48	2.8	64					
62597	9.7	47.7	2.8	64					
8597975	9.75	48	2.8	64					
62598	9.8	47.8	2.8	64					
8597985	9.85	48	2.8	65					
62599	9.9	47.7	2.9	65					
8597995	9.95	48	2.9	66					
62600	10	48	2.9	65					
8598005	10.05	48.9	2.9	82					
62601	10.1	48.9	2.9	81					
8598015	10.15	49	2.9	81					
62602	10.2	49.1	2.9	81					
8598025	10.25	49.2	3	81					
62603	10.3	49.2	3	82					
8598035	10.35	50	3	82					
62604	10.4	50	3	84					
8598045	10.45	50.1	3	83					
62605	10.5	50.2	3	84					
8598055	10.55	50.3	3	85					
62606	10.6	50.3	3.1	84					
8598065	10.65	50.5	3.1	86					
62607	10.7	50.5	3.1	87					
8598075	10.75	50.7	3.1	87					
62608	10.8	50.8	3.1	88					
8598085	10.85	51.6	3.1	87					
62609	10.9	51.7	3.1	88					
8598095	10.95	51.8	3.2	88					
62610	11	51.7	3.2	89					
8598105	11.05	51.8	3.2	89					
62611	11.1	51.9	3.2	90					
8598115	11.15	52	3.2	90					
62612	11.2	52.5	3.2	90					
8598122	11.22	52.6	3.2	91					
8598124	11.24	52.6	3.2	92					
8598125	11.25	52.6	3.2	91					
62613	11.3	52.7	3.3	91					
8598134	11.34	52.8	3.3	91					
8598135	11.35	52.7	3.3	91					
8598136	11.36	52.7	3.3	91					

直径 DC 11.4 ~ 32 NEXT

●=标准库存品 ●=Standard stock item. □=特定代理店库存品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.



加工材料 Work Material	低碳素钢 软钢	中碳素钢	高碳素钢	合金钢	调质钢		淬火钢				不锈钢	工具钢	铸铁	球墨 铸铁	铜合金	变形铝	铸造 铝合金	钛合金	镍基合金	复合材料 CFRP	镁合金	金属基 复合材料 (MMC)
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		Inconel	CFRP	AZ91D		
商品记号 Abbreviation	C~0.25%	0.25~0.45%	C0.45%~	SCM						○				○	○	○				○		
EX-SUS-GDR	○	○																			○	

上一页

FROM 直径 DC 6.8~11.36

单位:mm Unit:mm

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
62614	11.4	94	151		52.8	3.3	120°	●	91
8598145	11.45				54.5	3.3		91	
62615	11.5				54.5	3.3		92	
8598155	11.55				55	3.3		92	
62616	11.6				54.5	3.3		93	
8598165	11.65				55	3.4		93	
62617	11.7				54.6	3.4		94	
8598175	11.75				55	3.4		95	
62618	11.8				54.6	3.4		94	
8598185	11.85				55	3.4		96	
62619	11.9				54.7	3.4		97	
8598195	11.95				55	3.4		99	
62620	12				55	3.5		98	
	12.05				55	3.5		□	—
62621	12.1				55	3.5		●	100
	12.15				55	3.5		□	—
62622	12.2	101	158	12	55	3.5	●	100	
	12.25				55	3.5	□	—	
62623	12.3				55	3.6	●	101	
	12.35				55	3.6	□	—	
62624	12.4				55	3.6	●	103	
	12.45				55	3.6	□	—	
62625	12.5				55	3.6	●	103	
	12.55				55	3.6	□	—	
62626	12.6				55	3.6	●	104	
	12.65				55	3.7	□	—	
62627	12.7				55	3.7	●	105	
	12.75				55	3.7	□	—	
62628	12.8				55	3.7	●	106	
	12.85				55	3.7	□	—	
62629	12.9				55	3.7	●	107	
	12.95				55	3.7	□	—	
62630	13	106	166	16	55	3.8	□	107	
62635	13.5				48	3.9	●	166	
62640	14				48	4	□	171	

商品号 EDP NO.	直径 DC	槽长 LCF	全长 OAL	柄径 DCON	柄长 LS	先端 PL	先端角 SIG	库存 Stock	重量 (g)
62641	14.1	109	169		48	4.1	120°	●	171
62645	14.5				48	4.2		178	
62650	15				48	4.3		182	
62655	15.5				48	4.5		187	
62656	15.6				48	4.5		189	
62660	16				58	4.6		196	
62665	16.5				50	4.8		285	
62670	17				50	4.9		293	
62675	17.5				50	5.1		302	
62676	17.6				50	5.1		299	
62680	18				50	5.2		311	
62685	18.5				50	5.3		323	
62690	19				50	5.5		330	
62695	19.5				50	5.6		336	
62696	19.6				50	5.7		342	
62700	20				50	5.8		355	
62705	20.5	56	5.9	467					
62710	21	56	6.1	476					
62715	21.5	56	6.2	490					
62720	22	56	6.4	501					
62725	22.5	56	6.5	510					
62730	23	56	6.6	522					
62735	23.5	56	6.8	544					
62740	24	56	6.9	560					
62745	24.5	56	7.1	571					
62750	25	56	7.2	584					
62755	25.5	60	7.4	798					
62760	26	60	7.5	800					
62765	26.5	60	7.6	806					
62770	27	60	7.8	828					
62780	28	60	8.1	868					
62790	29	60	8.4	911					
62800	30	60	8.7	945					
62810	31	60	8.9	990					
62820	32	60	9.2	1,055					

●=标准库存品 ●=Standard stock item. □=特定代理店库存品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

## 槽长的设定 Flute Length

钻头的槽长、切削速度、进给量和切削油剂的选择会直接影响工具的使用寿命。在考虑到加工孔深、导向套长、再研磨长度的前提下，请尽量将钻头槽长设定在最短。这是因为槽长越长刚性越差，从而影响到螺旋，晃动度及装夹精度，产生不稳定的切削情况，适中的槽长，请参考以下数字。

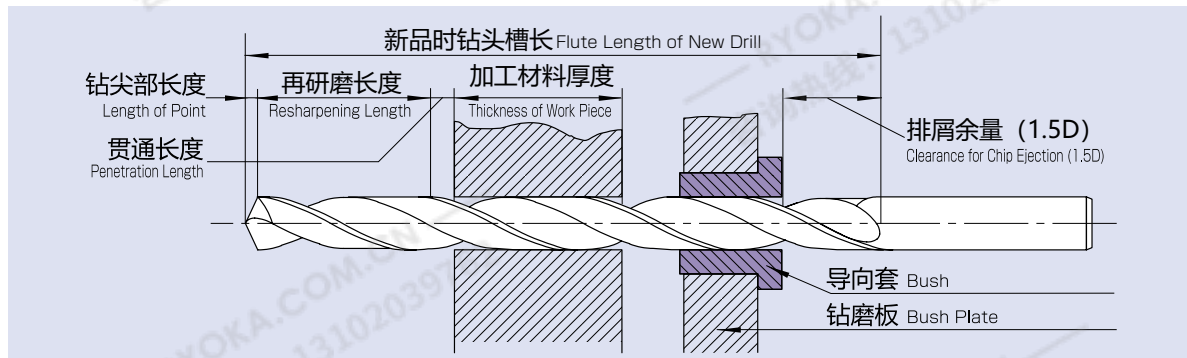
Similar to cutting speed, feed and cutting fluid, flute length is a critical determinant of tool life. Considering drilling depth, bush and resharping requirements, flute length should usually be as short as possible. Unnecessarily long flute length can cause instability because of lower rigidity and possible twisting or/and deflection (depending on the holder). For most operations, suitable flute length can be calculated by using the following formula.

$$\text{孔深 (导向套间隔, 含导向套)} + 1.5 \times D (\text{钻头直径}) + \text{再研磨长度} + \text{贯通长度}$$

$$\text{Depth of Hole}^* + 1.5 \times DC^{**} + \text{Resharping Length} + \text{Penetration Length}$$

\*[Includes bush length and distance between bush and work piece.]

\*\*[D = Drill Diameter]



	涂层硬质合金钻头 Coated Carbide Drill			金刚石涂层硬质合金钻头 Diamond Coated Carbide Drill					
	湿式 Wet	干式 Dry		湿式 Wet			干式 Dry		
	水溶性 Water Soluble	干式 Dry	半干式 Semi Dry	油性 Non Water Soluble	水溶性 Water Soluble		干式 Dry	半干式 Semi Dry	
	JIS A3 可溶型 Solution(JIS A-3)	气冷式 Air Blow	喷雾式 Mist	JIS N种 (JIS N)	JIS A1 乳化液 Emulsion (JIS A-1)	JIS A2 可溶型 Soluble (JIS A-2)	JIS A3 可溶型 Solution(JIS A-3)	气冷式 Air Blow	喷雾式 Mist
		○	○		×	×	×	×	×
		○	○					×	×
			○		×	×	×	×	×
					×	×	×	×	×
		×			×	×	×	×	×
					×	×	×	×	×
					○	○		×	○
		×		○				×	○

# EX-黄金钻头切削条件基准表 EX-GOLD DRILLS CUTTING CONDITIONS

## EX-SUS-GDS·EX-SUS-GDN·EX-SUS-GDR·MT-SUS-GDR

加工材料 Work Material	不锈钢 Stainless Steel								变形铝合金 Aluminum A5052-7075		铸造铝合金 Aluminum Alloy Castings AC4C-ADC		铜·铜合金 Copper Copper Alloy C1020-2600		低碳素钢·软钢 Low Carbon Steel Mild Steel S15C-SS400 ~500n/mm <sup>2</sup>	
	奥氏体系列 Austenitic SUS304·200		马氏体系列 Martensitic SUS420-440		铁素体系列 Ferritic SUS430-405		析出硬化系列 Precipitation SUS630-631		转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)
切削速度 Cutting Speed	12~15m/min		15~20m/min		15~20m/min		8~12m/min		32~63m/min		63~100m/min		25~50m/min		32~40m/min	
直径 Drill Dia. (mm)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)	转速 Speed (min <sup>-1</sup> )	进给量 Feed Rate (mm/rev)
1	4,460	0.01 ~ 0.018	5,550	0.02 ~ 0.04	5,550	0.01 ~ 0.03	3,200	0.01 ~ 0.03	15,000	0.02 ~ 0.06	25,000	0.02 ~ 0.06	12,000	0.01 ~ 0.03	10,000	0.02 ~ 0.05
2	2,230	0.02 ~ 0.036	2,850	0.05 ~ 0.07	2,850	0.03 ~ 0.05	1,600	0.03 ~ 0.05	8,000	0.04 ~ 0.12	10,000	0.04 ~ 0.12	5,100	0.04 ~ 0.06	5,700	0.06 ~ 0.09
3	1,490	0.03 ~ 0.054	1,900	0.06 ~ 0.09	1,900	0.04 ~ 0.06	1,100	0.04 ~ 0.06	5,300	0.06 ~ 0.18	6,700	0.06 ~ 0.18	3,400	0.06 ~ 0.09	3,850	0.1 ~ 0.13
4	1,030	0.04 ~ 0.08	1,450	0.08 ~ 0.12	1,450	0.06 ~ 0.08	800	0.06 ~ 0.08	4,000	0.08 ~ 0.24	6,400	0.08 ~ 0.24	2,550	0.08 ~ 0.11	2,900	0.11 ~ 0.15
5	830	0.05 ~ 0.1	1,150	0.12 ~ 0.15	1,150	0.08 ~ 0.1	650	0.08 ~ 0.1	3,200	0.1 ~ 0.3	5,000	0.1 ~ 0.3	2,050	0.1 ~ 0.13	2,260	0.12 ~ 0.18
6	690	0.06 ~ 0.12	950	0.15 ~ 0.18	950	0.09 ~ 0.12	550	0.09 ~ 0.12	2,700	0.12 ~ 0.36	4,200	0.12 ~ 0.36	1,700	0.12 ~ 0.15	1,900	0.13 ~ 0.19
8	480	0.08 ~ 0.16	720	0.2 ~ 0.24	720	0.12 ~ 0.16	400	0.12 ~ 0.16	2,000	0.16 ~ 0.45	3,200	0.16 ~ 0.45	1,250	0.16 ~ 0.2	1,400	0.17 ~ 0.24
10	380	0.10 ~ 0.2	570	0.25 ~ 0.3	570	0.15 ~ 0.2	320	0.15 ~ 0.2	1,600	0.2 ~ 0.55	2,500	0.2 ~ 0.55	1,000	0.2 ~ 0.25	1,120	0.2 ~ 0.28
12	320	0.12 ~ 0.24	480	0.3 ~ 0.36	480	0.18 ~ 0.24	280	0.18 ~ 0.24	1,350	0.24 ~ 0.66	2,100	0.24 ~ 0.66	850	0.24 ~ 0.3	950	0.24 ~ 0.34
13	370	0.26 ~ 0.36	440	0.32 ~ 0.4	440	0.2 ~ 0.26	250	0.2 ~ 0.26	1,250	0.25 ~ 0.72	2,000	0.25 ~ 0.72	780	0.26 ~ 0.32	880	0.26 ~ 0.36
14	340	0.28 ~ 0.39	410	0.35 ~ 0.45	410	0.21 ~ 0.3	225	0.21 ~ 0.3	1,140	0.27 ~ 0.74	1,850	0.27 ~ 0.74	730	0.26 ~ 0.34	820	0.27 ~ 0.39
15	320	0.29 ~ 0.4	380	0.36 ~ 0.48	380	0.22 ~ 0.31	210	0.22 ~ 0.31	1,060	0.29 ~ 0.8	1,700	0.29 ~ 0.8	680	0.26 ~ 0.36	760	0.28 ~ 0.42
16	300	0.3 ~ 0.43	355	0.37 ~ 0.5	355	0.23 ~ 0.32	200	0.23 ~ 0.32	1,000	0.3 ~ 0.83	1,600	0.3 ~ 0.83	640	0.27 ~ 0.37	720	0.29 ~ 0.43
17	280	0.31 ~ 0.45	335	0.38 ~ 0.52	335	0.24 ~ 0.34	185	0.24 ~ 0.34	940	0.31 ~ 0.88	1,500	0.31 ~ 0.88	600	0.28 ~ 0.39	675	0.3 ~ 0.46
18	265	0.32 ~ 0.47	320	0.39 ~ 0.54	320	0.25 ~ 0.36	175	0.25 ~ 0.36	885	0.32 ~ 0.94	1,450	0.32 ~ 0.94	570	0.29 ~ 0.41	640	0.32 ~ 0.49
19	250	0.33 ~ 0.48	300	0.4 ~ 0.55	300	0.25 ~ 0.38	170	0.25 ~ 0.38	840	0.34 ~ 0.97	1,350	0.34 ~ 0.97	540	0.3 ~ 0.43	600	0.33 ~ 0.51
20	240	0.34 ~ 0.5	285	0.4 ~ 0.56	285	0.26 ~ 0.4	160	0.26 ~ 0.4	800	0.36 ~ 1	1,300	0.36 ~ 1	510	0.3 ~ 0.44	570	0.34 ~ 0.52
22	215	0.36 ~ 0.54	260	0.42 ~ 0.61	260	0.28 ~ 0.44	145	0.28 ~ 0.44	730	0.39 ~ 1.08	1,200	0.39 ~ 1.08	460	0.32 ~ 0.48	520	0.37 ~ 0.57
24	200	0.38 ~ 0.57	240	0.43 ~ 0.65	240	0.3 ~ 0.48	135	0.3 ~ 0.48	670	0.41 ~ 1.15	1,100	0.41 ~ 1.15	420	0.33 ~ 0.52	480	0.39 ~ 0.61
26	185	0.4 ~ 0.6	220	0.44 ~ 0.7	220	0.32 ~ 0.52	120	0.32 ~ 0.52	620	0.44 ~ 1.22	1,000	0.44 ~ 1.22	390	0.34 ~ 0.56	450	0.41 ~ 0.66
28	170	0.41 ~ 0.63	200	0.45 ~ 0.74	200	0.34 ~ 0.56	115	0.34 ~ 0.56	570	0.46 ~ 1.29	930	0.46 ~ 1.29	360	0.35 ~ 0.59	410	0.43 ~ 0.71
30	160	0.42 ~ 0.66	190	0.45 ~ 0.78	190	0.36 ~ 0.6	105	0.36 ~ 0.6	530	0.48 ~ 1.35	870	0.48 ~ 1.35	340	0.36 ~ 0.63	380	0.45 ~ 0.75
32	150	0.43 ~ 0.7	180	0.45 ~ 0.82	180	0.37 ~ 0.64	100	0.37 ~ 0.64	500	0.5 ~ 1.42	820	0.5 ~ 1.42	320	0.38 ~ 0.67	360	0.47 ~ 0.8
40	120	0.44 ~ 0.76	140	0.48 ~ 0.88	140	0.4 ~ 0.7	80	0.4 ~ 0.7	400	0.6 ~ 1.4	650	0.6 ~ 1.4	250	0.4 ~ 0.8	280	0.48 ~ 1
50	95	0.45 ~ 0.8	115	0.5 ~ 0.9	115	0.45 ~ 0.75	60	0.45 ~ 0.75	320	0.7 ~ 1.6	500	0.7 ~ 1.6	200	0.45 ~ 1	230	0.5 ~ 1.2

1. 此切削条件基准表适用于使用水溶性切削油剂的情况。
2. 请使用稀释倍率为5~10倍的优质水溶性切削油剂。
3. 切削铸肌面及黑皮时，请将切削速度降低20%。
4. 孔深超过3倍直径的情况，请按下表降低切削速度。
5. 孔深超过4倍直径的情况，请进行阶梯式进给。
6. 当使用油性切削大于10倍乳化液时，请把切削速度降低20%。

1. The indicated speeds and feeds are for drilling with **water-soluble coolant**.
2. The most suitable cutting fluid is water-soluble high density coolant (5~10 times dilution)
3. When drilling cast surface and black (ie.not ground surface), reduce drilling speed by 20%.
4. For drilling depth>3D.reduce drilling speed (using the table below).
5. Step feeding is required for drilling depth>4D.
6. When using non-water-soluble or water-soluble coolant (over 10 times dilution), reduce the drilling speed by 20%.

D : drill dia

孔深(D为直径) Depth of Hole	4D以下 ≤4D	5D以下 ≤5D	6D以下 ≤6D
切削速度抑制系数 Coefficient for reducing speed	×0.9	×0.8	×0.8

钻头  
DRILLS  
切削条件  
CUTTING CONDITIONS  
切削条件  
丝锥  
TAPS  
量规  
GAGES  
板牙  
ROUND CUTS  
滚造工具  
ROLLING DRILLS  
各种产品  
OTHER PRODUCTS  
索引  
INDEX  
硬质合金  
CARRIAGE DRILLS  
可转位  
INDEXABLE DRILLS  
钻头  
DRILLS  
金刚石  
DIAMOND DRILLS  
钻头  
VP-GOLD DRILLS  
VP-黄金  
EX-GOLD DRILLS  
EX-黄金  
钻头  
TDXL DRILLS  
TDXL  
车床用  
LATHE DRILLS  
钻头  
STEEL FRAME/ HARD DRILLS  
铁筋用  
GENERAL PURPOSE DRILLS  
泛用型  
钻头  
CHAMFERING  
倒角  
FLAT DRILLS/ COUNTERBORING  
平头钻/  
沉头钻  
CARRIAGE REAMER  
硬质合金  
铰刀